

TI SmartBarTM



Bénéfices des TI SmartBars

- Chaleur récupérée :
 - Réutilisée pour chauffer les racines
- Lampes montées en réseau
- Réduit la facture énergétique (64 %)
- Aucun remplacement d'ampoule
- Augmente le gain agronomique (11 %)
- Dégage peu de chaleur
- Économie sur la ventilation
- Économie sur la climatisation
- Réduit les coûts d'opération
- Installation facile
- Très longue durée de vie
 - Réutilisée pour chauffer les racines

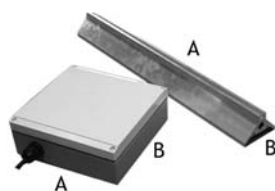
TI SmartBarsTM

LED Innovation Design est un leader dans le développement de produits à la fine pointe de la technologie. Dans un souci écoénergétique, il révolutionne l'éclairage artificiel pour l'horticulture en vous présentant la TI SmartBar. Ce produit utilise la première technologie d'éclairage pensée et conçue pour la culture maraîchère et ornementale en serre. Grâce à sa recette spectrale exclusive de diodes électroluminescentes (DEL) comportant de l'ultraviolet, du bleu, du blanc, du rouge et de l'infrarouge, la TI SmartBar se concentre uniquement sur les longueurs d'ondes lumineuses nécessaires aux différents photorécepteurs de la plante. Résultat : un rendement de qualité en utilisant moins d'électricité qu'une lampe à vapeur de sodium à haute pression (HPS), tout en ayant une durée de vie nettement supérieure! La TI SmartBar ne nécessite aucun entretien, car il n'y a aucune ampoule à remplacer. L'énergie lumineuse produite par la lampe sera constante durant des dizaines de milliers d'heures. En fait, après 60 000 heures d'utilisation (environ 13 ans et 8 mois à raison de 12 heures par jour), votre lampe n'aura atteint que 70% de sa luminosité initiale. Cette lampe a été conçue pour produire un effet agronomique similaire à une HPS 1000 Watts. Elle est pourvue d'un dispositif de refroidissement hydraulique permettant à l'utilisateur de gérer à sa guise la chaleur produite par la lampe, tantôt utilisant cette chaleur pour chauffer les plants ou simplement en l'évacuant à l'extérieur du bâtiment. La TI SmartBar est constituée de 2 ou plusieurs barres permettant d'adapter le flux lumineux aux besoins de chacun.



Système d'éclairage à DEL haute puissance refroidi par liquide

	S2B	S4B
Barres par ensemble	2	4
Électricité (par ensemble)		
Voltage d'opération	220V	
Fréquence d'opération	50Hz-60Hz	
Puissance consommée typique	430W	
Système de refroidissement*		
Quantité minimale d'eau à la température pièce (20°C/70°F)	40 litres (11 gallons)	
Hausse de température correspondante	+25°C (+45°F)	
Poids et dimensions	Barre	Alimentation
Poids	1.9kg (4.2lbs)	2.5kg (5.6lbs)
Longueur (A)	545mm (21.5po)	200mm (8po)
Largeur (B)	75mm (3po)	200mm (8po)
Hauteur (C)	50mm (2po)	75mm (3po)
Autres caractéristiques		
Durée de vie estimée des DEL	>60 000 heures	
Intensité lumineuse après 60 000 heures	70%	
Orientation en opération	Éclairage vers le bas	
Température de surface maximale	60°C (140°F)	
Température d'utilisation (Utilisation intérieure seulement)	10°C à 40°C (50°F à 104°F)	
Délai de mise en marche	moins de 2 secondes	
Délai avant remise en marche	négligeable	



Chaque ensemble inclut des barres (lampes à DEL), un bloc d'alimentation, des tuyaux et des connecteurs pour le système de refroidissement. Le bloc d'alimentation est muni d'une prise électrique NEMA 6-15 (15A/250V):



6-15P

Différentes longueurs et intensités de luminaires sont disponibles sur demande. Veuillez communiquer avec le manufacturier.

